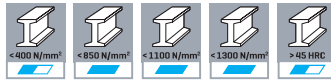


D VHM-Kegelsenker ungleiche Teilung
DIN 335 C, 90°

Einsatzbereich:

Für alle E- und NE-Metalle, Kunststoffe hart und weich. Universell einsetzbares Entgrat- und Senkwerkzeug für Bohrungen aller Art. Sehr gute Schneideigenschaften durch ungleichgeteilte Schneiden. Verringerung der Vorschubkraft und Ratterbildung an der Senkoberfläche durch reduzierte Axial- und Radialkraft.



E Solid carbide countersinks different partition
DIN 335 C, 90°

Range of application:

For ferrous and non-ferrous metals, synthetic materials soft and hard. Universal deburring and sink tool for all kind of borings. Excellent cutting features guarantee a smooth surface by unequally divided cutting edges. Reduction of feed force and chatter marks on the countersinking surface due to reduced axial and radial force.



I Svasatori in metallo duro integrale disuguale tagliente
DIN 335 C, 90°

Impiego:

Adatti per tutti i materiali ferrosi, non ferrosi, plastiche dure e dolci, per sbavature e svasature di tutti i tipi di fori. Perfette proprietà di taglio, a causa di disuguale tagliente. Riduzione della forza di alimentazione e vibrazioni sulla superficie di affondamento grazie alla ridotta forza assiale e radiale.



ALUNIT®

d1 _{z9} mm	d2 _{h9} mm	d3 mm	l1 mm	Z	Code 6530 Art.-Nr.	Code 6637 Art.-Nr.
5,30	4,00	1,00	40	3	0 6530005301 00	0 6637005301 00
6,30	5,00	1,50	45	3	0 6530006301 00	0 6637006301 00
8,30	6,00	2,00	50	3	0 6530008301 00	0 6637008301 00
10,40	6,00	2,50	50	3	0 6530010401 00	0 6637010401 00
12,40	8,00	2,80	56	3	0 6530012401 00	0 6637012401 00
14,40	8,00	2,90	56	3	0 6530014401 00	0 6637014401 00
16,50	10,00	3,20	60	3	0 6530016501 00	0 6637016501 00
19,50	10,00	3,50	63	3	0 6530019501 00	0 6637019501 00
20,50	10,00	3,50	63	3	0 6530020501 00	0 6637020501 00
25,00	10,00	3,80	67	3	0 6530025001 00	0 6637025001 00
31,00	12,00	4,20	71	3	0 6530031001 00	0 6637031001 00

Ø 5,30 VHM / solid carbide / metallo duro integrale
Ø 6,30-31,00 nur VHM-Kopf / only solid carbide cutting part / testa metallo duro integrale



Standard Kegelsenker
Standard countersink
Svasatori Standard



mit ungleicher Teilung
with different partition
con divisione variabile

D VHM-Kegelsenker

DIN 335 C, 90°

Einsatzbereich:

Zum ratterfreien Senken und Entgraten von Stählen, hochfesten Stählen, Grauguss, VA-Werkstoffen sowie siliziumhaltigen Aluminium-Legierungen.

E Solid carbide countersinks

DIN 335 C, 90°

Range of application:

For countersinking and deburring of steels with medium/high tensile strength, cast iron, stainless steels as well as silicium containing aluminium-alloys.

I Svasatori in metallo duro integrale

DIN 335 C, 90°

Impiego:

Svasatura senza vibrazioni e sbavature di acciai tenaci, ghisa grigia, inox, e leghe di alluminio al silicio.



ALUNIT®

d1 _{±0.05} mm	d2 _{h9} mm	d3 mm	l1 mm	Z	Code 6405 Art.-Nr.	Code 6407 Art.-Nr.
5,30	4,00	1,00	40	3	0 6405005301 00	0 6407005301 00
6,30	5,00	1,50	45	3	0 6405006301 00	0 6407006301 00
8,30	6,00	2,00	50	3	0 6405008301 00	0 6407008301 00
10,40	6,00	2,50	50	3	0 6405010401 00	0 6407010401 00
12,40	8,00	2,80	56	3	0 6405012401 00	0 6407012401 00
14,40	8,00	2,90	56	3	0 6405014401 00	0 6407014401 00
16,50	10,00	3,20	60	3	0 6405016501 00	0 6407016501 00
19,50	10,00	3,50	63	3	0 6405019501 00	0 6407019501 00
20,50	10,00	3,50	63	3	0 6405020501 00	0 6407020501 00
25,00	10,00	3,80	67	3	0 6405025001 00	0 6407025001 00
31,00	12,00	4,20	71	3	0 6405031001 00	0 6407031001 00

Ø 5,30 VHM / solid carbide / metallo duro integrale

Ø 6,30-31,00 nur VHM-Kopf / only solid carbide cutting part / testa metallo duro integrale



VHM-Senker und VHM-Maschinenreibahlen
Solid carbide countersinks and solid carbide machine reamers
Svasatori in metallo duro integrale, alesatori in metallo duro integrale